SANWA

溶接材料・電極 価格表

TIG&レーザー溶接用材料

		直棒 500㎜×10本			直棒 250㎜×20本		ワイヤー ボビン巻5m				
No.	材料名	φ2.0㎜	φ1.6㎜	φ1.2㎜	φ1.0㎜	φ0.8㎜	φ0.6㎜	φ0.4㎜	φ0.3㎜	φ0.2㎜	φ0.1㎜
1	NAK-80		¥6,000	¥5,500		¥5,000	¥5,000	¥3,500	¥3,000	¥3,000	¥3,000
2	NAK-55					¥5,000	¥5,000	¥3,500	¥3,000	¥3,000	¥3,000
3	HPM-50		¥6,000	¥5,500		¥5,000	¥5,000	¥3,500	¥3,000	¥3,000	¥3,000
4	IMPAX					¥10,000	¥7,500	¥6,500	¥6,500	¥5,000	
5	HPM-2					¥5,000	¥5,000	¥5,000	¥4,000	¥3,500	
6	PXA30	¥5,000	¥5,000	¥5,000	¥5,000	¥5,000	¥5,000	¥5,000	¥4,000	¥3,500	
7	HPM-38		¥7,000	¥6,500		¥6,000	¥6,000	¥4,500	¥4,000	¥4,000	¥4,000
8	STAVAX		¥7,000	¥6,500		¥6,000	¥6,000	¥4,500	¥4,000	¥4,000	¥4,000
9	RIGOR					¥10,000	¥7,500	¥5,000	¥4,000	¥4,000	
10	SKD61					¥5,000	¥5,000	¥4,000	¥3,500	¥3,500	
11	ORVAR					¥5,000	¥5,000	¥4,000	¥3,500	¥3,500	
12	COL-1					¥4,000	¥4,000	¥4,000	¥3,500		
13	SKD62					¥5,000	¥5,000	¥4,000	¥3,500	¥3,500	
14	MAS-1		¥4,500	¥4,000		¥4,000	¥4,000	¥4,000	¥3,500	¥3,500	¥3,500
15	SKD11					¥10,000	¥7,500	¥5,000	¥4,000	¥4,000	
16	SVERKER					¥10,000	¥8,000	¥5,500	¥5,000	¥5,000	
17	SKH51					¥10,000	¥8,000	¥5,500	¥5,000	¥5,000	
18	S50C				¥3,000	¥2,500	¥2,000	¥2,000	¥2,000	¥2,000	
19	窒化用	¥8,000	¥8,000	¥7,000	¥6,000	¥6,000	¥6,000	¥4,500	¥4,500	¥3,800	
20	ニッケル合金					¥4,000	¥4,000	¥3,500	¥3,500	¥3,000	
21	スーパーアロイ	¥6,500	¥6,500	¥6,500		¥6,000	¥6,000	¥4,500	¥4,000	¥4,000	
22	銅合金			¥3,000		¥3,000	¥3,000	¥3,000			
23	真鍮		¥3,500	¥3,000		¥3,000	¥3,000	¥2,500	¥2,500		
24	チタン ※1					¥10,000	¥8,000	¥5,500	¥5,000		
25	アルミ1000 ※1					¥5,000	¥4,500	¥4,000	¥3,500		
26	アルミ5000 ※1					¥5,000	¥4,500	¥4,000	¥3,500		
27	SUS304					¥4,000	¥4,000	¥3,500	¥3,500	¥3,000	
28	SUS630					¥5,000	¥5,000	¥3,500	¥3,000		
29	SUS316L					¥4,000	¥4,000	¥3,500	¥3,500	¥3,000	

※1：チタン/アルミ1000/アルミ5000のφ0.8㎜は5mボビン巻です。

細線 直棒(レーザー溶接機向き)

		直棒 250㎜×20本				
No.	材料名	φ0.6㎜	φ0.5㎜	φ0.4㎜	φ0.3㎜	φ0.2㎜
1	NAK-80	¥6,500	¥5,000	¥5,000	¥4,500	¥4,500
3	HPM-50	¥6,500	¥5,000	¥5,000	¥4,500	¥4,500
7	HPM-38	¥7,500	¥6,000	¥6,000	¥5,500	¥5,500
8	STAVAX	¥7,500	¥6,000	¥6,000	¥5,500	¥5,500
14	MAS-1	¥5,500	¥5,500	¥5,500	¥5,000	¥5,000

抵抗溶接用材料

		プレート			ポーラス 2枚	ヤーン 1瓶	パウダー 1瓶
No.	材料名	形状 数量	t0.2㎜	t0.1㎜	t0.7 50×80㎜	5ｇ	50ｇ
1	NAK-80	w5㎜×1m 1巻	¥7,000	¥7,000		¥5,000	¥7,500
2	NAK-55	w5㎜×1m 1巻	¥7,000	¥7,000			
3	HPM-50	w5㎜×1m 1巻	¥7,000	¥7,000		¥5,000	¥7,500
5	HPM-2	w2㎜×1m 3巻	¥7,000	¥7,000			
7	HPM-38	w5㎜×1m 1巻	¥7,000	¥7,000	¥8,000		¥7,500
8	STAVAX	w5㎜×1m 1巻	¥7,000	¥7,000	¥8,000		¥7,500
9	RIGOR	w5㎜×1m 1巻	¥7,000	¥7,000			
10	SKD61	w5㎜×1m 1巻	¥7,000	¥7,000			
11	ORVAR	w5㎜×1m 1巻	¥7,000	¥7,000			
15	SKD11	w5㎜×1m 1巻	¥7,000	¥7,000			
16	SVERKER	w2㎜×1m 3巻	¥7,000	¥7,000			
17	SKH51	w2㎜×1m 3巻	¥7,000	¥7,000			¥7,500
18	S50C	w2㎜×1m 3巻	¥7,000	¥7,000			
20	ニッケル合金						¥7,500
29	SUS316L				¥8,000	¥5,000	¥7,500

TIG溶接用電極

タングステン電極 10本		
φ1.6㎜	75㎜※2	¥3,500
	150㎜	¥7,000
φ1.0㎜	75㎜	¥4,000
	150㎜	¥8,000
φ0.5㎜	75㎜	¥4,500
	150㎜	¥9,000
非鉄金属向き電極「ALタン」10本		
φ1.6㎜	150㎜	¥7,000

※2：日本国内標準付属品

抵抗溶接用電極

銀タングステン電極 1本		
標準タイプ	φ2㎜※3	¥3,000
50㎜	φ3㎜※3	¥3,500
	先細φ2㎜	¥6,000
	φ5㎜	¥6,000
	t1.5×w5㎜	¥8,000
マグネット	φ2㎜	¥5,000
タイプ	φ3㎜	¥5,800
50㎜	φ5㎜	¥8,500

※3：日本国内標準付属品

※ 記載されている価格に別途、消費税および送料がかかります。
※ 製品価格・梱包仕様・在庫等は、予告無く変更する場合があります。
※ 空欄は取扱ありません。

発 売 元 三和商工株式会社
■商品のお問い合わせはこちらまでご連絡ください。
営業部：03-3376-3464
特約店
〒151-0072 東京都渋谷区幡ヶ谷2-21-4 11F
TEL 03-3376-3464 FAX 03-3374-0346
E-mail contact@sanwashoko.co.jp
URL https://www.sanwashoko.co.jp

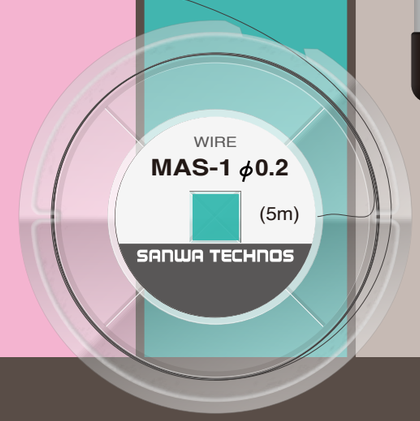
yousetuzai_20241015

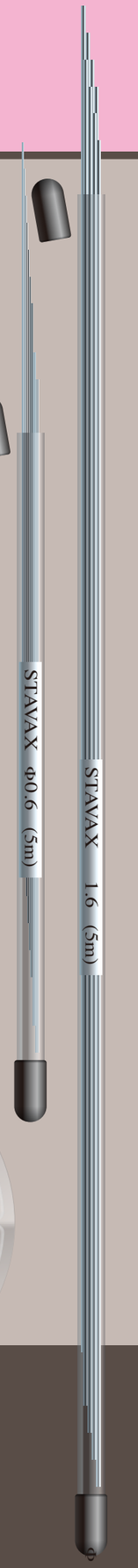
SANWA TECHNOS

超高精度肉盛溶接機

WELD PRO
溶接材料カタログ

NAK-80
NAK-55
HPM-50
IMPAX
HPM-2
PXA30
HPM-38
STAVAX
RIGOR
SKD-61
ORVAR
COL-1
SKD-62
MAS-1
SKD-11
SVERKER
SKH-51
S50C
窒化用
ニッケル合金
スーパーアロイ
銅合金
真鍮
チタン
アルミ1000
アルミ5000
SUS304
SUS630
SUS316L





SANWA SHOKO CO.,LTD.

目次

溶接材料の形状 P2

No.	溶接材料製品名
1	NAK-80
2	NAK-55
3	HPM-50
4	IMPAX
5	HPM-2
6	PXA30
7	HPM-38
8	STAVAX
9	RIGOR
10	SKD-61
11	ORVAR
12	COL-1
13	SKD-62
14	MAS-1
15	SKD-11
16	SVERKER
17	SKH-51
18	S50C
19	窒化用
20	ニッケル合金
21	スーパーアロイ
22	銅合金
23	真鍮
24	チタン
25	アルミ1000
26	アルミ5000
27	SUS304
28	SUS630
29	SUS316L

P3

P4

P5

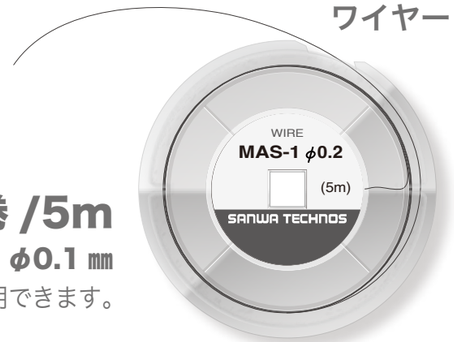
P6

溶接用材料の形状

※ 溶接材料によって販売しているサイズ種類が異なります。
P3-P6、または価格表にて販売サイズをご確認ください。

TIG& レーザー溶接用材料

ワイヤー



ボビン巻 /5m

直径 φ0.8 φ0.6 φ0.4 φ0.3 φ0.2 φ0.1 ㎜

多彩な材質、サイズが選べ、精密 TIG 溶接、レーザー溶接で使用できます。

直棒 /250 ㎜ 20 本

直径 φ1.0 φ0.8 φ0.6 φ0.5 φ0.4 φ0.3 φ0.2 ㎜

直棒の状態で使用できるのでレーザー溶接に適しています。

直棒 /500 ㎜ 10 本

直径 φ2.0 φ1.6 φ1.2 ㎜

精密 TIG 溶接で肉盛を行う際に便利です。

抵抗溶接用材料

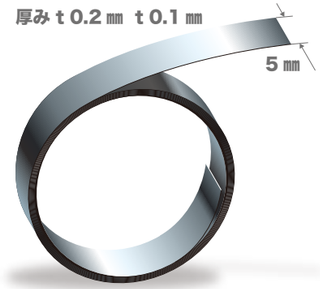
プレート（平板）

抵抗溶接機での寸法補正や肉盛加工などに使用します。

プレート A

5 ㎜ x 1m 1 巻

厚み t 0.2 ㎜ t 0.1 ㎜



プレート B

2 ㎜ x 1m 3 巻

厚み t 0.2 ㎜ t 0.1 ㎜

特殊形状

様々な用途に対応する各種溶接材を取り揃えています。

パウダー

50g 1 瓶

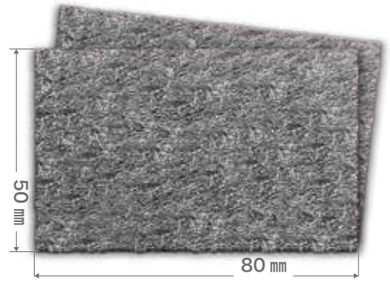
ヤーン

5g 1 瓶

ポーラス

50 ㎜ x 80 ㎜ 2 枚

厚み t 0.7 ㎜



No.	分類	溶接材料製品名	対応鋼材	特徴	相当規格	溶接後 HRC 硬度	形状
1	プリハードン鋼	NAK-80	HPM-1/HPM50 CENA1/NAK80 NAK55	NAK-80とCENA1の鏡面色合せに！ 各種プリハードン鋼の補修溶接に！	JIS 析出硬化系 AISI P21 改	HRC 硬度 40～42	ボビン巻 Φ0.6/0.4/0.3/0.2/0.1 直　棒　Φ1.6/1.2/0.8/0.6/0.5/0.4/0.3/0.2 プレート A　t 0.2/0.1 パウダー
2	プリハードン鋼	NAK-55	HPM-1/HPM50 CENA1/NAK80 NAK55	NAK-55の 補修溶接に最適！	JIS 析出硬化系 AISI P21 改	HRC 硬度 40～42	ボビン巻 Φ0.6/0.4/0.3/0.2/0.1 直　棒　Φ0.8 プレート A　t 0.2/0.1 ヤーン　パウダー
3	プリハードン鋼	HPM-50	HPM-1/HPM50 CENA1/NAK80 NAK55	HPM-50 専用補修溶接材料！	JIS 析出硬化系 AISI P21 改	HRC 硬度 40～42	ボビン巻 Φ0.6/0.4/0.3/0.2/0.1 直　棒　Φ1.6/1.2/0.8/0.6/0.5/0.4/0.3/0.2 プレート A　t 0.2/0.1 パウダー
4	プリハードン鋼	IMPAX	HPM-2/HPM-7 PX5/PX7 IMPA/HOLDAX	IMPAX用に 最適化した溶接材料！	JIS SCM(改)/SNCM(改) AISI P20	HRC 硬度 30～33	ボビン巻 Φ0.6/0.4/0.3/0.2 直　棒　Φ0.8
5	プリハードン鋼	HPM-2	HPM-2/HPM-7 PX5/PX7 IMPAX/HOLDAX	HPM-2、HPM-7や クロモリ(クロムモリブデン鋼)の溶接に！	JIS SCM(改) AISI SCM(改)	HRC 硬度 28～31	ボビン巻 Φ0.6/0.4/0.3/0.2 直　棒　Φ0.8 プレート B　t 0.2/0.1
6	プリハードン鋼	PXA30	HPM-2/HPM-7 PX4/PX5/PX7 IMPAX/HOLDAX	PX-5、P20系の鏡面色合せに！ PX-4の補修溶接にも！	JIS SCM 系 AISI P20 改	HRC 硬度 28～31	ボビン巻 Φ0.6/0.4/0.3/0.2 直　棒　Φ2.0/1.6/1.2/1.0/0.8
7	ステンレス鋼	HPM-38	HPM-38 S-STAR STAVAX	SUS420J2系プリハードン鋼の補修溶接に! SKD-11・SKD11改での溶接時に 割れが発生してしまうときに!	JIS SUS420 J2 系 AISI 420	HRC 硬度 52～55	ボビン巻 Φ0.6/0.4/0.3/0.2/0.1 直　棒　Φ1.6/1.2/0.8/0.6/0.5/0.4/0.3/0.2 プレート A　t 0.2/0.1 パウダー
8	ステンレス鋼	STAVAX	HPM-38 S-STAR STAVAX	SUS420J2系プリハードン鋼の補修溶接に! SKD-11・SKD11改での溶接時に 割れが発生してしまうときに!	JIS SUS420 J2 系 AISI 420	HRC 硬度 52～55	ボビン巻 Φ0.6/0.4/0.3/0.2/0.1 直　棒　Φ1.6/1.2/0.8/0.6/0.5/0.4/0.3/0.2 プレート A　t 0.2/0.1 パウダー

No.	分類	溶接材料製品名	対応鋼材	特徴	相当規格	溶接後 HRC 硬度	形状
9	焼入焼戻鋼	RIGOR	SCD/SKD12/DC12 RIGOR/HPM31/AUD11 PD613/SKD11 改	合金工具鋼・ ダイス鋼の補修溶接に	JIS SKD12 系 AISI A2	HRC 硬度 52～55	ボビン巻 Φ0.6/0.4/0.3/0.2 直　棒　Φ0.8 プレート A　t 0.2/0.1
10	熱間合金工具鋼	SKD-61	DAC/FDAC/ORVAR SKD61/SKD61 改 DHA/DHA1/DH2F	熱間工具鋼全般の 補修溶接に!	JIS SKD61 AISI H13	HRC 硬度 40～42	ボビン巻 Φ0.6/0.4/0.3/0.2 直　棒　Φ0.8 プレート A　t 0.2/0.1
11	熱間合金工具鋼	ORVAR	DAC/FDAC/ORVAR SKD61/SKD61 改 DHA/DHA1/DH2F	熱間工具鋼全般の 補修溶接に!	JIS SKD61 AISI H13	HRC 硬度 40～42	ボビン巻 Φ0.6/0.4/0.3/0.2 直　棒　Φ0.8 プレート A　t 0.2/0.1
12	特殊鋼	COL-1	DAC/FDAC/ORVAR/ SKD61/SKD61 改 / DHA/DHA1/DH2F	アルミダイカスト金型で コバルトフリー対応が必要な補修溶接に！ MAS-1の代替としてご使用ください	JIS --- AISI ---	HRC 硬度 42～45	ボビン巻 Φ0.6/0.4/0.3 直　棒　Φ0.8
13	熱間合金工具鋼	SKD-62	DAC/FDAC/ORVAR/ SKD61/SKD61 改 / SKD62/DHA/DHA1/DH2F	熱間工具鋼全般の 補修溶接に！	JIS SKD62 AISI H12	HRC 硬度 46～48	ボビン巻 Φ0.6/0.4/0.3/0.2 直　棒　Φ0.8
14	マルエージング鋼	MAS-1	YAG AMAR MASIC	鋼材全てのクラック補修・ピンホール補修など、 様々なシチュエーションで使用可能な万能溶接棒！ クラッド溶接の下地やアルミダイカストの補修に！ ※他のマルエージング鋼に使用する際は硬度に注意してください。	JIS --- AISI ---	HRC 硬度 28～30	ボビン巻 Φ0.6/0.4/0.3/0.2/0.1 直　棒　Φ1.6/1.2/0.8/0.6/0.5/0.4/0.3/0.2
15	合金工具鋼	SKD-11	SLD/HPM31/AUD11 SKD11/PD613/DC11 SVERKER/RIGOR	合金工具鋼・ ダイス鋼の補修溶接に	JIS SKD11 AISI (D2)	HRC 硬度 55～57	ボビン巻 Φ0.6/0.4/0.3/0.2 直　棒　Φ0.8 プレート A　t 0.2/0.1
16	合金工具鋼	SVERKER	SLD/SKD-11 QC11/DC11 KD11/CDS11/RD11	合金工具鋼・ ダイス鋼の補修溶接に	JIS SKD11 AISI (D2)	HRC 硬度 60～62	ボビン巻 Φ0.6/0.4/0.3/0.2 直　棒　Φ0.8 プレート B　t 0.2/0.1

No.	分類	溶接材料製品名	対応鋼材	特徴	相当規格	溶接後 HRC 硬度	形状
17	高速度工具鋼	SKH-51	YXM1 MH51 KM2	ハイス鋼全般の溶接に!	JIS SKH51 AISI M2	HRC 硬度 60～62	ボビン巻 Φ0.6/0.4/0.3/0.2 直　棒　Φ0.8 プレート B　t 0.2/0.1 パウダー
18	構造用炭素鋼	S50C	JIS G 4051 相当品	機械構造用 炭素鋼の溶接に!	JIS S50C AISI 1049	HRC 硬度 40～42	ボビン巻 Φ0.6/0.4/0.3/0.2 直　棒　Φ1.0/0.8 プレート B　t 0.2/0.1
19	特殊鋼	窒化用	全ての鋼材 窒化コーティング	窒化面・コーティング面溶接時の 被覆層の吹き上がりを抑える ※使用する際は硬度に注意してください。	JIS --- AISI ---	HRC 硬度 18～20	ボビン巻 Φ0.6/0.4/0.3/0.2 直　棒　Φ2.0/1.6/1.2/1.0/0.8
20	ニッケル合金	ニッケル合金	ニッケル合金 鋳鉄	ニッケル合金の溶接、接合や、ねずみ鋳鉄・ ダクタイル鋳鉄等のピンホール補修に! ニッケル電鋳の補修に！　非磁性金属の溶接に!	JIS --- AISI ---	HRC 硬度 15～20	ボビン巻 Φ0.6/0.4/0.3/0.2 直　棒　Φ0.8 パウダー
21	ニッケル超合金	スーパーアロイ	ハステロイ インコネル® ステライト®	各種ニッケル超合金用の 補修溶接に！	JIS --- AISI ---	HRC 硬度 ---	ボビン巻 Φ0.6/0.4/0.3/0.2 直　棒　Φ2.0/1.6/1.2/0.8
22	銅合金	銅合金	モールドマックス™ MC 合金™ アームスブロンズ®	様々な銅合金や ベリリューム銅の溶接に!	JIS Z 3341 系 AISI ---	HRC 硬度 ---	ボビン巻 Φ0.6/0.4 直　棒　Φ1.2/0.8
23	真鍮	真鍮	全ての真鍮材	様々な真鍮材の補修・接合溶接に! 銅合金材の補修溶接に!	JIS Z 3341 系 AISI ---	HRC 硬度 ---	ボビン巻 Φ0.6/0.4/0.3 直　棒　Φ1.6/1.2/0.8
24	チタン	チタン	全てのチタン チタン合金	チタン全般の補修・ 接合溶接に!	JIS Z 3331 系 AISI ---	HRC 硬度 18～20	ボビン巻 Φ0.8/0.6/0.4/0.3

No.	分類	溶接材料製品名	対応鋼材	特徴	相当規格	溶接後 HRC 硬度	形状
25	アルミニウム	アルミ 1000	全てのアルミ鋼材	アルミ接合溶接に! アルミ鋳物のピンホール補修に! アルミ溶接時に割れが発生する時に!	JIS A 1000 系 AISI ---	HRC 硬度 ---	ボビン巻 Φ0.8/0.6/0.4/0.3
26	アルミニウム	アルミ 5000	5000 系 7000 系	ジュラルミン材など 硬度が必要なアルミの補修に!	JIS A 5000 系 AISI ---	HRC 硬度 ---	ボビン巻 Φ0.8/0.6/0.4/0.3
27	ステンレス	SUS304	SUS303 SUS304	ステンレス系全般の接合溶接に! 非磁性金属の補修に!	JIS SUS304 AISI 304	HRC 硬度 18～20	ボビン巻 Φ0.6/0.4/0.3/0.2 直　棒　Φ0.8
28	析出硬化系ステンレス	SUS630	SUS630	析出硬化系ステンレスの補修・ 接合溶接に!	JIS SUS630 AISI S17400	HRC 硬度 35～38	ボビン巻 Φ0.6/0.4/0.3 直　棒　Φ0.8
29	極低炭素系ステンレス	SUS316L	SUS316L	316Lに求められる 耐熱性耐蝕性に対応!	JIS SUS316L AISI 316L	HRC 硬度 10～12	ボビン巻 Φ0.6/0.4/0.3/0.2 直　棒　Φ0.8 ポーラス ヤーン パウダー

※溶接材料は、予告無く変更・終了する場合があります。予めご了承ください。
※在庫は常に変動しておりますので、詳細は三和商工株式会社までお問い合わせください。

ご注意ください

- ■ 溶接材料の諸特性データは、製品の代表的な特性や性能を説明するためのものです。
- ■ 本使用前に必ずテストを行ってください。
- ■ 母材に対して適切な溶接材料を使用してください。
- ■ 溶接における諸性能は、設計、鋼材成分、施工方法、溶接条件、作業者の技量などの影響がありますのでご注意ください。
- ■ 作業中は機械の注意事項に則り安全に留意して行ってください。
- ■ 使用後の溶接材料は、温度湿度の高い所を避けて保管してください。
- ■ 溶接材料の先端には十分注意してください。