

SANWA WELD PRO **SW-FL50**

超高精度YAGレーザー溶接機
Ultra-precision YAG Laser Mold Padding Welder

SANWA WELD PRO **SW-FL50**

付属品



- ① 工具箱
- ② レーザー用フットスイッチ
- ③ 金切りばさみ
- ④ YAG用保護メガネ
- ⑤ 溶接材
- ⑥ ガスゲージ
- ⑦ 冷却水（精製水）

レーザー溶接機用線材

レーザー溶接機に適した直棒状の溶接材料です。リールに巻かれていないので、直棒状のまま使用できます。微細な溶接に便利です。

0.6mm	—
0.5mm	—
0.4mm	—
0.3mm	—
0.2mm	—

適応金型

- アルミ金型 ●プラスチック金型 ●ダイカスト金型
- ガラス金型 ●プレス金型 ●ゴム金型 ●銅合金型 等

適用範囲

- パーティングライン部、衝撃の加わるスライドエッジ部。
- ピンゲート部、トンネルゲート部。
- エジェクターホールの修正や、薄いエッジ部。
- ピンホールやヒケの修正。
- 放電加工、窒化処理、タフトライド処理後の表面の肉盛。

仕様

レーザー光線	Nd: YAG		
レーザー波長	1,064μm	パルス出力時間	0.5~40ms
平均出力	55W	パルス周波数	0~10Hz
最大パルス出力	30 J/20 ms	溶接スポット直径	φ0.45~1.125mm
冷却方法	水空冷一体型		
LCDスクリーン	7インチ タッチパネル方式		
電源	220~240 V(10A 50/60Hz)		
消費電力	最大1,500 W		
外形寸法	660 (D) x 235 (W) x 650 (H) mm		
重量	43kg		

●製品の改良の為、仕様、外觀の一部を予告なく変更することがあります。

▲安全に関するご注意

本製品の操作、保守点検は、溶接機を熟知した方が行って下さい。

■デモをご希望の方はこちらまでご連絡ください。 営業部:03-3376-3464

標準付属溶接材料

	形状 / 長さ	●...ワイヤー(直棒) / 250mm X 20本 計5m					溶接後の硬度
		▲...リール巻き / 5m					
	太さ	φ0.6	φ0.5	φ0.4	φ0.3	φ0.2	HRC
プラスチック型	NAK-80	●	●	●	●	●	40~42
	STAVAX	●	●	●	●	●	52~55
ダイカスト型	MAS-1	●	●	●	●	●	28~30
プレス型	SKH-51	▲	▲	▲	▲	▲	60~62
	SKD-11	▲	▲	▲	▲	▲	55~57

※お客様の仕事内容により、一部変更する場合がありますのでご了承下さい。

別売溶接材料

プラスチック型	NAK-80	●	●	●	●	●	40~42
	NAK-55	●	●	●	●	●	40~42
	HPM-50	●	●	●	●	●	40~42
	HPM-38	●	●	●	●	●	52~55
	HPM-2	▲	▲	▲	▲	▲	28~31
	STAVAX	●	●	●	●	●	52~55
	RIGOR	▲	▲	▲	▲	▲	52~55
	IMPAX	▲	▲	▲	▲	▲	30~33
	NICKEL合金	▲	▲	▲	▲	▲	15~20
	S50C	▲	▲	▲	▲	▲	28~32
ダイカスト型	SKD-61	▲	▲	▲	▲	▲	40~42
	ORVAR	▲	▲	▲	▲	▲	40~42
	MAS-1	●	●	●	●	●	28~30
プレス型	SKD-11	▲	▲	▲	▲	▲	55~57
	SKH-51	▲	▲	▲	▲	▲	60~62
その他	窒化用	▲	▲	▲	▲	▲	18~20
	銅合金	▲	▲				

超精密! 高品質! 操作性! すべてが新次元!

光ファイバーYAGレーザー溶接機



Ultra-precision YAG Laser Mold Padding Welder

発売元 **三和商工株式会社**

本社 〒151-0072 東京都渋谷区幡ヶ谷2-21-4 11F
TEL 03-3376-3464 FAX 03-3374-0346

E-mail contact@sanwashoko.co.jp

Home Page <https://www.sanwashoko.co.jp>

特約店

三和商工株式会社

SW-FL50J-230221

WELD PRO

超高精度YAGレーザー溶接機

SW-FL50

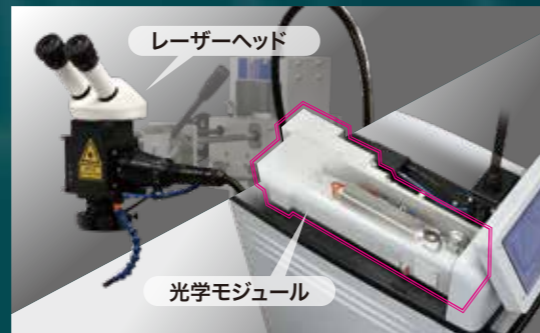
超精密! 高品質! 操作性! すべてが新次元!

光ファイバーYAGレーザー溶接機

光軸がずれにくい!

光学モジュール分離型レーザーヘッド

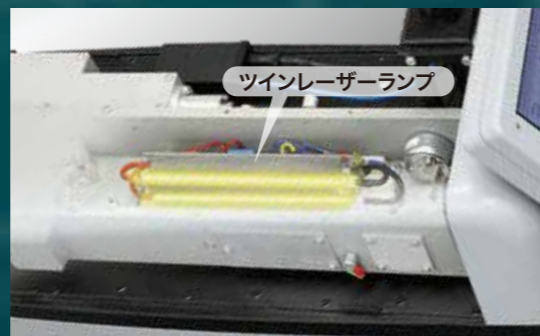
従来のYAGレーザー溶接機と異なり、光学モジュールと、レーザーヘッド(レーザー照射ユニット)のコンポーネントを分離。2つのユニットはエネルギーを高効率で伝導する光ファイバーケーブルで接続されています。光学モジュールは安定した本体キャビネット内にレイアウトされているので、レーザーヘッドを自由に動かしても衝撃や、振動の影響を受けにくく、光軸のズレがほとんど発生しません。また、2つを分離することによりレーザーヘッドの小型化と軽量化を実現し、レイアウトの自由度が向上しました。



ハイパワー&省電力!

ツインレーザーランプ

トータル50Wのツインレーザーランプを採用。わずかな消費電力で、120Wクラスのハイパワーを実現しました。120Wクラスのレーザー溶接機が45~50Aを消費することに対し、SW-FL50はわずかな電力でφ0.2~0.6mmの溶接材に対応します。また、それぞれのレーザーランプへの負荷を軽減し、耐久性も向上しました。ランニングコストを抑えた、経済的な使用が可能です。



レイアウトフリー!

マイクロコンポーネント

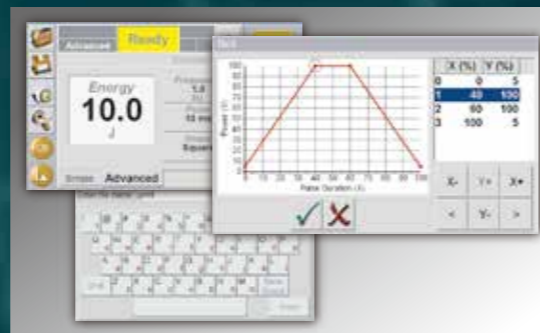
本体キャビネットに光学モジュール、電源供給部、冷却装置を効率よくコンパクトにレイアウトしました。工場内の移動も簡単で、設置場所を選ばず。光学モジュールは強固なアルミボックスに保護され、ダンパーにより支えられているので、移動時の衝撃や、振動の影響を受けにくい構造です。重く大きい金型を移動することなく、溶接が必要な場所で作業が行えます。



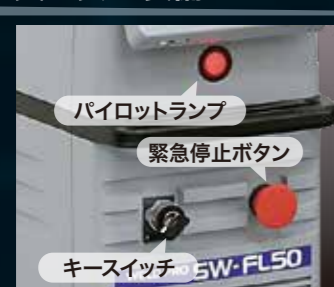
パルス波形の編集可能!

カラーLCDタッチパネル

7インチのカラーLCDタッチパネルを搭載。パワー、パルス、周波数など精密溶接に必要な各種設定を簡単に、そして直感的に操作することが出来ます。メモリー機能を搭載しているので、使い慣れた設定や、溶接箇所・溶接材に合わせた設定を簡単に呼び出せます。さらに、ツインレーザーランプが実現する多彩なレーザー制御を、視覚的に表示されたパルス波形を確認しながら詳細な設定・変更ができます。多彩な素材や、溶接箇所へ自在に対応します。



充実の安全装備

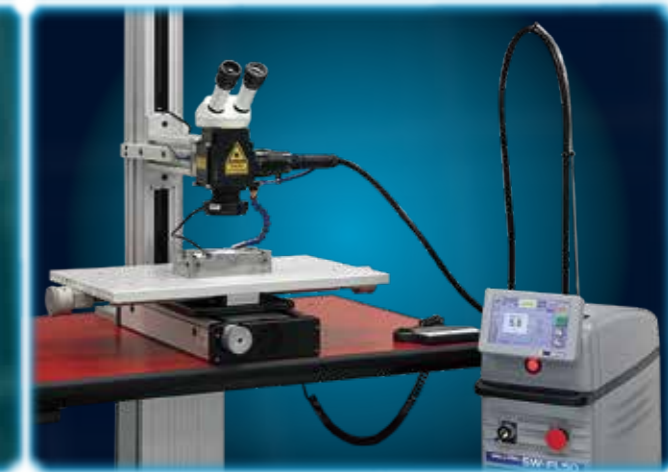


安全スイッチとパイロットランプ

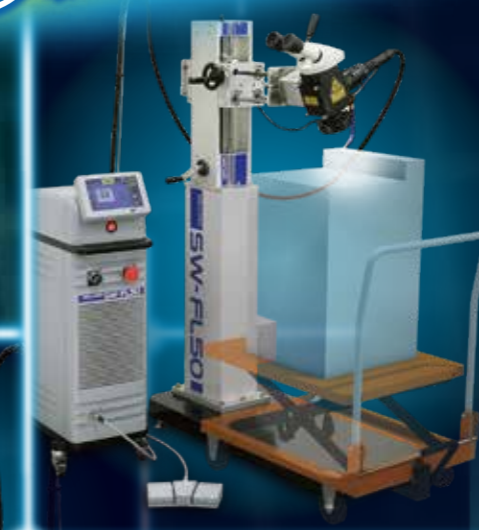
基本装備



インディケーションビーム LEDリングライト



さまざまな治具やワークテーブルに装着可能!
精密金型から多彩な大きさの金型に自在に対応!!



SANWA