

SANWA

WELD PRO

SW-FL SERIES

シリーズ

用途に合わせ、3機種をラインナップ!!



SW-FL50

ハイパワータイプ

- シリーズの最高のハイパワー出力モデル。
- アルミ・銅合金等の溶接も専用モードで快適に溶接可能。
- 肉盛量の多い金型補修や、熱伝導率の良い部品溶接・レーザースポット溶接に対応。

使用可能溶接棒径

φ0.2~0.6mm

YAGレーザー

出力50W



SW-FL40

スタンダードタイプ

- 低出力時のレーザー照射が安定する「Simple Low」モードを搭載。
- 当社従来機の40Wレーザー溶接機に比べ、レーザー照射速度が早く、快適に溶接可能。
- 低出力時の安定性を実現。

使用可能溶接棒径

φ0.1~0.4mm

YAGレーザー

出力40W



SW-FL15

φ0.05mmに対応

- シリーズ最少、使用可能溶接棒径 0.05mm。
- 実質最少溶接ビート幅は0.08mm。LEDやコネクターなどの超微細金型、ゴムパッキンなどの細リブの金型の補修も可能。また、板厚0.1mmの精密板金溶接にも対応。
- 医療用超精密部品の溶接ビート幅も最小限で溶接可能。

使用可能溶接棒径

φ0.05~0.2mm

YAGレーザー

出力15W

すべてが新次元!
光ファイバーYAGレーザー溶接機

仕様

平均出力	55W	40W	20W
最大パルス出力	30 J/20 ms	30 J/20 ms	2 J/4 ms
パルス出力時間	0.5~40ms	0.5~20ms	0.5~4ms
パルス周波数	0~10Hz	0~20Hz	0~10Hz
溶接スポット直径	φ0.45~1.125mm	φ0.25~1.5mm	φ0.1~0.4mm
レーザー光線/波長		Nd : YAG / 1,064μm	
冷却方法		水空冷一体型	
LCDスクリーン		7インチ タッチパネル方式	
電源/消費電力	220~240 V(10A 50/60Hz) / 最大1,500 W		
外形寸法/重量	660 (D) x 235 (W) x 650 (H) mm / 43kg		

Ultra-precision YAG Laser Mold Padding Welder