

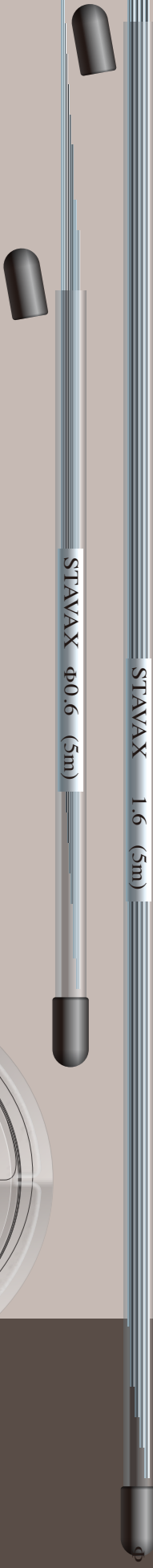
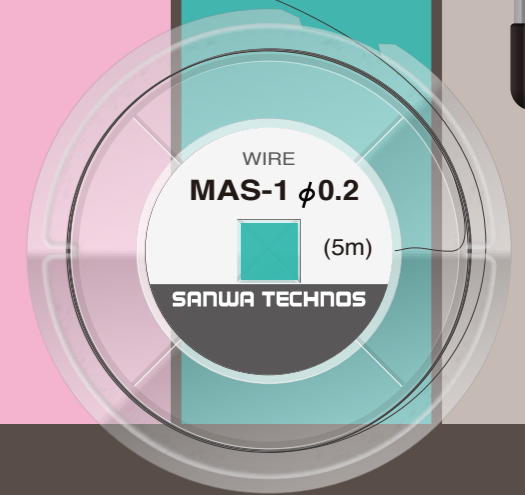
SANWA TECHNOS

超高精度肉盛溶接機

# WELD PRO 溶接材料カタログ

NAK-80  
NAK-55  
HPM-50  
IMPAX  
HPM-2  
PX5  
HPM-38  
STAVAX  
RIGOR  
QRO-90  
SKD-61  
ORVAR  
MAS-1  
SKD-11  
SVERKER  
SKH-51  
S50C  
窒化用  
ニッケル合金  
銅合金  
真鍮  
アルミ1000  
アルミ5000  
チタン  
SUS304  
SUS630  
SUS316L

 SANWA SHOKO CO.,LTD.



発売元  三和商工株式会社

■商品のお問い合わせはこちらまでご連絡ください。

営業部:03-3376-3464

〒151-0072 東京都渋谷区幡ヶ谷2-21-4 11F  
TEL 03-3376-3464 FAX 03-3374-0346

E-mail sanwa.shoko@nifty.com

URL <http://www.sanwashoko.co.jp>

特約店

 SANWA SHOKO CO.,LTD.

溶接材料の形状

P2

No. 溶接材料製品名

1 NAK-80

2 NAK-55

3 HPM-50

4 IMPAX

5 HPM-2

6 PX5

7 HPM-38

8 STAVAX

9 RIGOR

10 QRO-90

11 SKD-61

12 ORVAR

13 MAS-1

14 SKD-11

15 SVERKER

16 SKH-51

17 S50C

18 窒化用

19 ニッケル合金

20 銅合金

21 真鍮

22 アルミ1000

23 アルミ5000

24 チタン

25 SUS304

26 SUS630

27 SUS316L

P3

P4

P5

P6

ご注意ください

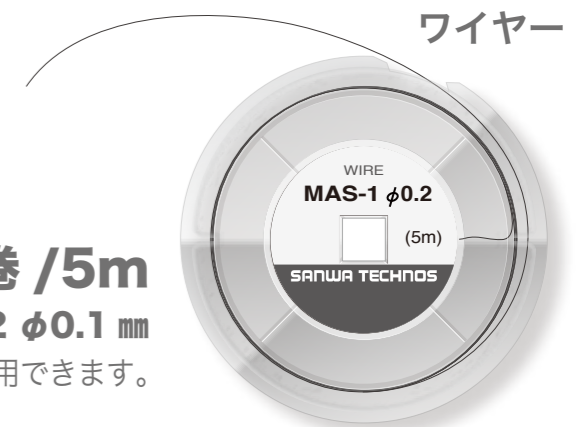
- 溶接材料の諸特性データは、製品の代表的な特性や性能を説明するためのものです。
- 本使用前に必ずテストを行ってください。
- 母材に対して適切な溶接材料を使用してください。
- 溶接における諸性能は、設計、鋼材成分、施工方法、溶接条件、作業者の技量などの影響がありますのでご注意ください。
- 作業中は機械の注意事項に則り安全に留意して行ってください。
- 使用後の溶接材料は、温度湿度の高い所を避けて保管してください。
- 溶接材料の先端には十分注意してください。

溶接用材料の形状

※ 溶接材料によって販売しているサイズ種類が異なります。P3-P6、または価格表にて販売サイズをご確認ください。

TIG& レーザー溶接用材料

ワイヤー



ボビン巻 /5m

直径 φ0.8 φ0.6 φ0.4 φ0.3 φ0.2 φ0.1 mm

多彩な材質、サイズが選べ、精密 TIG 溶接、レーザー溶接で使用できます。



直棒 /250 mm 20本

直径 φ0.8 φ0.6 φ0.5 φ0.4 φ0.3 φ0.2 mm

直棒の状態で使用できるのでレーザー溶接に適しています。



直棒 /500 mm 10本

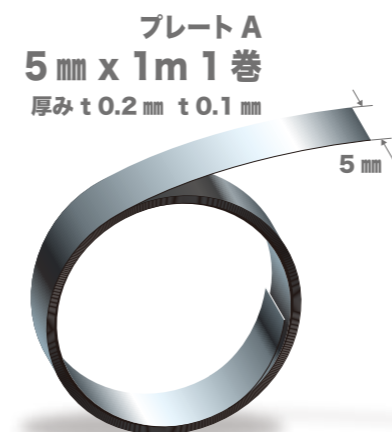
直径 φ1.6 φ1.2 mm

精密 TIG 溶接で肉盛を行う際に便利です。

抵抗溶接用材料

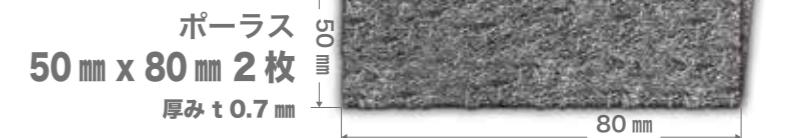
プレート (平板)

抵抗溶接機での寸法補正や肉盛加工などに使用します。



特殊形状

様々な用途に対応する各種溶接材を取り揃えています。



1	プリハードン鋼	HPM-1/HPM50 CENA1/NAK80 NAK55	NAK-80とCENA1の鏡面色合せに！ 各種プリハードン鋼の補修溶接に！	析出硬化系	JIS P21 改
		ポピン巻 Φ0.6/0.4/0.3/0.2/0.1	プレート A t 0.2/0.1		
		直棒 Φ1.6/1.2/0.8/0.6/0.5/0.4/0.3/0.2	ヤーン パウダー		

2	プリハードン鋼	HPM-1/HPM50 CENA1/NAK80 NAK55	NAK-55の 補修溶接に最適！	析出硬化系	JIS P21 改
		ポピン巻 Φ0.6/0.4/0.3/0.2/0.1	プレート A t 0.2/0.1		
		直棒 Φ0.8	ヤーン パウダー		

3	プリハードン鋼	HPM-1/HPM50 CENA1/NAK80 NAK55	HPM-50 専用補修溶接材料！	析出硬化系	JIS P21 改
		ポピン巻 Φ0.6/0.4/0.3/0.2/0.1	プレート A t 0.2/0.1		
		直棒 Φ1.6/1.2/0.8/0.6/0.5/0.4/0.3/0.2	ヤーン パウダー		

4	プリハードン鋼	HPM-2/HPM-7 PX5/PX7 IMPAX/HOLDAX	IMPAX用に 最適化した溶接材料！	SCM(改) /SNM(改)	JIS P20
		ポピン巻 Φ0.6/0.4/0.3/0.2			
		直棒 Φ0.8			

5	プリハードン鋼	HPM-2/HPM-7 PX5/PX7 IMPAX/HOLDAX	HPM-2、HPM-7や クロモリ(クロムモリブデン鋼)の溶接に！	SCM(改)	JIS SCM(改)
		ポピン巻 Φ0.6/0.4/0.3/0.2	プレート B t 0.2/0.1		
		直棒 Φ0.8			

6	プリハードン鋼	HPM-2/HPM-7 PX5/PX7 IMPAX/HOLDAX	PX-5、P20系の鏡面色合せに！ PX-4の補修溶接にも！	SCM系	JIS P20 改
		ポピン巻 Φ0.6/0.4/0.3/0.2			
		直棒 Φ0.8			

7	ステンレス鋼	HPM-38 S-STAR STAVAX	SUS420J2系プリハードン鋼の補修溶接に！ SKD-11・SKD11改での溶接時に 割れが発生してしまうときに！	析出硬化系	JIS SUS420 J2系 AISI 420
		ポピン巻 Φ0.6/0.4/0.3/0.2/0.1	プレート A t 0.2/0.1		
		直棒 Φ1.6/1.2/0.8/0.6/0.5/0.4/0.3/0.2	ポーラス ヤーン パウダー		

8	ステンレス鋼	HPM-38 S-STAR STAVAX	SUS420J2系プリハードン鋼の補修溶接に！ SKD-11・SKD11改での溶接時に 割れが発生してしまうときに！	析出硬化系	JIS SUS420 J2系 AISI 420
		ポピン巻 Φ0.6/0.4/0.3/0.2/0.1	プレート A t 0.2/0.1		
		直棒 Φ1.6/1.2/0.8/0.6/0.5/0.4/0.3/0.2	ポーラス ヤーン パウダー		

9	焼入焼戻鋼	SCD/SKD12/DC12 RIGOR/HPM31/AUD11 PD613/SKD11 改	合金工具鋼・ ダイス鋼の補修溶接に	合金工具鋼	JIS SKD12系 AISI A2
		ポピン巻 Φ0.6/0.4/0.3/0.2	プレート A t 0.2/0.1		
		直棒 Φ0.8	パウダー		

10	熱間合金工具鋼	DAC SKD-61 SKD61 改	硬度を求められる ダイカスト金型の補修溶接に！	合金工具鋼	JIS SKD7(改) AISI ---
		ポピン巻 Φ0.6/0.4/0.2			
		直棒 Φ0.8			

11	熱間合金工具鋼	DAC/FDAC/ORVAR SKD61/SKD61 改 DHA/DHA1/DH2F	熱間合金工具鋼全般の 補修溶接に！	合金工具鋼	JIS SKD61 AISI H13
		ポピン巻 Φ0.6/0.4/0.3/0.2	プレート A t 0.2/0.1		
		直棒 Φ0.8			

12	熱間合金工具鋼	DAC/FDAC/ORVAR SKD61/SKD61 改 DHA/DHA1/DH2F	熱間合金工具鋼全般の 補修溶接に！	合金工具鋼	JIS SKD61 AISI H13
		ポピン巻 Φ0.6/0.4/0.3/0.2	プレート A t 0.2/0.1		
		直棒 Φ0.8			

13	マルエージング鋼	YAG AMAR MASIC	鋼材全てのクラック補修・ピンホール補修など、 様々なシチュエーションで使用可能な万能溶接棒！ クラッド溶接の下地やアルミダイカストの補修に！ ※他のマルエージング鋼に使用する際は硬度に注意してください。	合金工具鋼	JIS --- AISI ---
		ポピン巻 Φ0.6/0.4/0.3/0.2/0.1			
		直棒 Φ1.6/1.2/0.8/0.6/0.5/0.4/0.3/0.2			

14	合金工具鋼	SLD/HPM31/AUD11 SKD11/PD613/DC11 SVERKER/RIGOR	合金工具鋼・ ダイス鋼の補修溶接に	合金工具鋼	JIS SKD11 AISI (D2)
		ポピン巻 Φ0.6/0.4/0.3/0.2	プレート A t 0.2/0.1		
		直棒 Φ0.8	パウダー		

No.	分類	溶接材料製品名	対応鋼材	特徴	相当規格
		溶接後 HRC 硬度	形状		

15	合金工具鋼	SLD/SKD-11	合金工具鋼・	ダイス鋼の補修溶接に	JIS SKD11
		QC11/DC11 KD11/CDS11/RD11			AISI (D2)
HRC 硬度		60~62	ポピン巻 Φ0.6/0.4/0.3/0.2	プレート B t 0.2/0.1	
			直棒 Φ0.8		

16	高速度工具鋼	YXM1	ハイス鋼全般の溶接に!	JIS SKH51	
		MH51 KM2		AISI M2	
HRC 硬度		60~62	ポピン巻 Φ0.6/0.4/0.3/0.2	プレート B t 0.2/0.1	
			直棒 Φ0.8	パウダー	

17	構造用炭素鋼	JIS G 4051 相当品	機械構造用	炭素鋼の溶接に!	JIS S50C
					AISI 1049
HRC 硬度		40~42	ポピン巻 Φ0.6/0.4/0.3/0.2	プレート B t 0.2/0.1	
			直棒 Φ0.8		

18	特殊鋼	全ての鋼材	窒化面・コーティング面溶接時の被覆層の吹き上がりを抑える	JIS ---	
		窒化コーティング		AISI ---	
HRC 硬度		18~20	ポピン巻 Φ0.6/0.4/0.3/0.2		
			直棒 Φ1.6/1.2/0.8		

※使用する際は硬度に注意してください。

19	ニッケル合金	ニッケル合金	ニッケル合金の溶接、接合や、ねずみ鋳鉄・	JIS ---	
		ニッケル合金		ダグタイル鋳鉄等のピンホール補修に!	AISI ---
HRC 硬度		15~20	ポピン巻 Φ0.6/0.4/0.3/0.2	プレート C t 0.2/0.1	
			直棒 Φ0.8	パウダー	

20	銅合金	モールドマックス™	様々な銅合金や	JIS Z 3341 系	
		MC 合金™		AISI ---	
HRC 硬度		---	ポピン巻 Φ0.6/0.4		
			直棒 Φ1.2/0.8		

21	真鍮	全ての真鍮材	様々な真鍮材の補修・接合溶接に!	JIS Z 3341 系	
				AISI ---	
HRC 硬度		---	ポピン巻 Φ0.6/0.4/0.3		
			直棒 Φ1.6/1.2/0.8		

No.	分類	溶接材料製品名	対応鋼材	特徴	相当規格
		溶接後 HRC 硬度	形状		

22	アルミニウム	全てのアルミ鋼材	アルミ接合溶接に!	JIS A 1000 系	
		アルミ		アルミ鋳物のピンホール補修に!	AISI ---
HRC 硬度		---	ポピン巻 Φ0.8/0.6/0.4/0.3		

23	アルミニウム	5000 系	ジュラルミン材など	JIS A 5000 系	
		7000 系		硬度が必要なアルミの補修に!	AISI ---
HRC 硬度		---	ポピン巻 Φ0.8/0.6/0.4/0.3		

24	チタン	全てのチタン	チタン全般の補修・	JIS Z 3331 系	
		チタン合金		接合溶接に!	AISI ---
HRC 硬度		18~20	ポピン巻 Φ0.8/0.6/0.4/0.3		

25	ステンレス	SUS303	ステンレス系全般の接合溶接に!	JIS SUS304	
		SUS304		非磁性金属の補修に!	AISI 304
HRC 硬度		18~20	ポピン巻 Φ0.6/0.4/0.3/0.2		
			直棒 Φ0.8		

26	析出硬化系ステンレス	SUS630	析出硬化系ステンレスの補修・	JIS SUS630	
		SUS630		接合溶接に!	AISI S17400
HRC 硬度		35~38	ポピン巻 Φ0.6/0.4/0.3		
			直棒 Φ0.8		

27	極低炭素系ステンレス	SUS316L	316Lに求められる	JIS SUS316L	
		SUS316L		耐熱性耐蝕性に対応!	AISI 316L
HRC 硬度		10~12			
					ポラス ヤーン パウダー

※溶接材料は、予告無く変更・終了する場合があります。予めご了承ください。  
 ※在庫は常に変動しておりますので、詳細は三和商工株式会社までお問い合わせください。