

多目的洗浄液

WAVE LIQUID SP-18



ガラスフィラー入りプラスチック成形汚れ洗浄に最適！

金型洗浄の決定版、オールマイティ洗浄液

■メタルインジェクション樹脂被膜

■モールドデポジット(MD)

ポリアセタール(POM)/ポリカーボネート/エラストマー

■ガスヤニ ■油汚れ ■サビ

ガラスなどの添加剤入りの樹脂成形で発生した頑固な汚れ、ガスヤニ、モールドデポジット(MD)、油汚れ、さび汚れ1つの液で全てOK!PPS、PBT、POM、ABS、66ナイロンなど各種実績あります！

希釈：原液使用
形状：黄色液体
pH：14(代表値)
荷姿：18L(UN缶)

WAVECLEAN U600 Type1・Type2 による洗浄例

成形材料	設定液温	洗浄時間	金型鋼材	樹脂被膜	ガスヤニ	油汚れ	サビ	塗料染料	焼付き	離型剤	概要(サイズ:mm)
PA12	70℃	30min.	STAVAX	●	●						ギア(φ5)
PPS+GF40%	70℃	30min.	STAVAX	●	●						電子部品ソケット(10口)
ABS+ニトリルゴム	70℃	20min.	SKD61	●	●						内装部品(280×180)
PBT+GF50%	70℃	40min.	STAVAX	●	●						コネクタ(5×5)
POM+染料	65℃	30min.	STAVAX	●	●			●			電機部品(φ60)
ユリア樹脂+塗料	70℃	45min.	STAVAX	●	●			●			コネクタ(15×15)
Tenac™	65℃	30min.	STAVAX	●	●	●	●				機構部品(10×10)
Zylon®	70℃	10min.	SKD11	●	●	●	●				機構部品(100×70)
POM	70℃	25min.	SKD11+硬質クロムメッキ	●	●						スイッチ(5口)
PA66	65℃	10min.	NAK80+チタンメッキ	●	●						機械部品(12×7)
POM	65℃	15min.	S-Star	●	●	●					機械部品(60×20)
PP	60℃	15min.	NAK80		●	●	●				機械部品(120×40)
NBRゴム	70℃	60min.	NAK55+硬質クロム		●				●		パッキン(200×200)
NBRゴム	70℃	20min.	NAK80		●					●	ガスケット部品(50×50)
EPDM	70℃	20min.	STAVAX		●	●		●			パッキン(40×40)
ウレタン	65℃	20min.	S45C						●		機構部品(φ30)
真鍮ダイカスト	70℃	90min.	MDC-K(SKD8改)						●	●	電気部品(φ60)
亜鉛ダイカスト	70℃	30min.	SKD61						●	●	電機部品(30×40)
アルミ押し出し	70℃	20min.	SK材						●	●	住宅建材部品(50×1,000)
アルミダイカスト	70℃	60min.	SKD61						●	●	機構部品(φ180)
金属プレス(SUS系)	50℃	20min.	SKD11			●	●		●		電気機器部品(φ7)
金属プレス(鉄系)	60℃	10min.	SKD11						●		電気部品(5×15)

※GF=ガラスフィラー

アルミ用洗浄液

WAVE LIQUID EN-18



アルミ金型のガスヤニ / 油汚れ / サビの洗浄に

■無リン・中性タイプ

アルカリ系洗浄液が

使用できない洗浄に！

■ガスヤニ ■油汚れ ■サビ

アルミを使用する金型の汚れを金型洗浄機で洗えるようになりました！手間のかかっていた手作業は不要です。効率のよい金型メンテナンスを行いましょう！有規則・劇毒物・消防法・労安法、各種法規非該当！

希釈：原液～10倍希釈
形状：乳白色液体
pH：7.0(原液・代表値)
荷姿：5L(ポリ缶) 20L(BIB)
※希釈には純水・精製水をご使用ください

WAVECLEAN U600 Type2 による洗浄例

成形材料	設定液温/希釈	洗浄時間	金型鋼材	樹脂被膜	ガスヤニ	油汚れ	サビ	塗料染料	焼付き	離型剤	概要(サイズ:mm)
PET	65℃/10倍	30min.	アルミ A7075系		●	●					容器部品(φ80)
ABS+添加剤	65℃/10倍	20min.	S50C		●	●					成形部品(20口)
ABS+添加剤	65℃/10倍	20min.	アルミA5052		●	●	●				成形部品(20口)
PS	70℃/10倍	20min.	アルミA5052								成形部品(80×10)
—	60℃/10倍	50min.	アルミ+ステンレス 部品洗浄			●					機械部品(30×15)

WAVE LIQUID K-18



希釈しても OK! ハイコストパフォーマンス洗浄液

- PP、ABS、POMなどの
モールドデポジット(MD)に
- ガスヤニ
- 油汚れ

汚れの程度に合わせて希釈して使用できるので、洗浄液の使用量を調節できます。しつこい汚れには原液を、軽い汚れには希釈した洗浄液で、使用量を節約できます。

希釈：原液～5倍希釈
形状：青色液体
pH：14(原液・代表値)
荷姿：18L(UN缶)

※希釈には純水・精製水をご使用ください

WAVECLEAN U600 Type2 による洗浄例

成形材料	設定液温/希釈	洗浄時間	金型鋼材	樹脂被膜	ガスヤニ	油汚れ	サビ	塗料染料	焼付き	離型剤	概要(サイズ:mm)
PE	65°C/5倍	30min.	NAK80		●	●					容器部品(φ80)
PS	65°C/5倍	30min.	S50C		●	●					筐体部品(100×50)
ABS	70°C/5倍	45min.	S50C		●	●	●				トレイ(250×200)
POM	70°C/5倍	50min.	S55C	●	●	●	●				機械部品(40×30)
POM	65°C/原液	30min.	NAK80	●	●	●	●				内装部品(40×25)

WAVE LIQUID N-18



無電解ニッケルメッキにダメージを与えずに洗浄を実現

- POMなどの
モールドデポジット(MD)に
- ガスヤニ
- 油汚れ

鏡面金型専用に開発された「WAVELIQUID N-18」は無電解ニッケルメッキにダメージを与えることなく洗浄を可能にしました。汚れがつくたびに磨き直す必要はありません

希釈：原液
形状：無色透明液体
pH：18(原液・代表値)
荷姿：18L(UN缶)

WAVECLEAN U600 PLUS による洗浄例

成形材料	設定液温	洗浄時間	金型鋼材	樹脂被膜	ガスヤニ	油汚れ	サビ	塗料染料	焼付き	離型剤	概要(サイズ:mm)
PP系	50°C	15min.	STAVAX+無電解ニッケルメッキ		●	●					表示部品(250×160)
PC	40°C	20min.	STAVAX+無電解ニッケルメッキ		●	●					光学部品(150×80)
アクリル樹脂系	50°C	10min.	SUS420J2系+無電解ニッケルメッキ		●	●					光学部品(φ10)
非公開	40°C	10min.	STAVAX+無電解ニッケルメッキ		●	●					光学部品(200×200)
非公開	40°C	15min.	SUS420J2系+無電解ニッケルメッキ		●	●					外装部品(50×80)

WAVE LIQUID AC-18



洗浄機投入が難しい大型金型やアルミ / 銅部品の汚れに

- プラスチック金型の汚れ
- ガスヤニ ■油汚れ

吹付けて、ウエスで拭くだけでガスヤニが簡単に落とせます。pH7の中性洗浄液なので、アルミや銅型も傷めません。大きな金型も分解せずに洗浄できます。洗浄後の水洗いも不要です。

希釈：原液
形状：無色透明液体
pH：7(原液・代表値)
荷姿：18L(UN缶)