

SANWA WELD PRO SW-L120

超高精度YAGレーザー溶接機
Ultra-precision YAG Laser Mold Padding Welder

SANWA WELD PRO

SW-L120

付属品 (オプション含む)



- ① 工具箱
- ② 水冷機用交換フィルター
- ③ フィルター交換用治具
- ④ 溶接材料 (線材)
- ⑤ レーザー用フットスイッチ
- ⑥ 作業テーブル用フットスイッチ (オプション)
- ⑦ YAG用保護メガネ
- ⑧ マイナスドライバー
- ⑨ ガスゲージ
- ⑩ 水冷機用精製水
- ⑪ 作業テーブル (オプション)

レーザー溶接機用線材

レーザー溶接機に適した直棒状の溶接材料です。リールに巻かれていないので、直棒状のまま使用できます。微細な溶接に便利です。



標準付属溶接材料

形状 / 長さ	● -- ワイヤ / 250mm x 20 (5m) ▲ -- リール巻き / 5m				溶接後の硬度 HRC	
	太さ	φ0.5	φ0.4	φ0.3		φ0.2
プラスチック型	NAK-80	●	●	●	●	40~42
	STAVAX	●	●	●	●	52~55
ダイカスト型	MAS-1	●	●	●	●	28~30
プレス型	SKH-51		▲	▲	▲	60~62
	SKD-11		▲	▲	▲	55~57

※お客様の仕事内容により、一部変更する場合がありますのでご了承ください。

適合金型

- アルミ金型 ●プラスチック金型 ●ダイカスト金型
- ガラス金型 ●プレス金型 ●ゴム金型 ●銅合金型 等

適用範囲

- パーティングライン部、衝撃の加わるスライドエッジ部。
- ピンゲート部、トンネルゲート部。
- エジェクターホールの修正や、薄いエッジ部。
- ピンホールやヒケの修正。
- 放電加工、窒化処理、タフトライド処理後の表面の肉盛。

仕様

レーザー光線	YAG	パルス出力時間	0.5~20ms
レーザー波長	1.06μm	パルス周波数	0.5~20Hz
最大出力	120W	焦点直径	0.2~2mm
パルスエネルギー	90J	入力電源	AC200V
寸法電源本体	W 595 X D 680 X H 1020 (mm)		
ヘッド部	W 350 X D 1035~1300 X H 1000~1170 (mm)		
水冷装置	W 475 X D 710 X H 810 (mm)		
作業テーブル	W 450 X D 500 X H 635~785 (mm)		

▲安全に関するご注意

本製品の操作、保守点検は、溶接機を熟知した方が行って下さい。

■デモをご希望の方はこちらまでご連絡ください。 営業部：03-3376-3464

別売溶接材料

プラスチック型	NAK-80	●	●	●	●	40~42
	NAK-55	●	●	●	●	40~42
	HPM-50	●	●	●	●	40~42
	HPM-38	●	●	●	●	52~55
	HPM-2		▲	▲	▲	28~31
	STAVAX	●	●	●	●	52~55
	RIGOR		▲	▲	▲	52~55
	IMPAX		▲	▲	▲	30~33
	NICKEL合金		▲	▲	▲	15~20
	S50C (5m)		▲	▲	▲	28~32
ダイカスト型	SKD-61		▲	▲	▲	40~42
	ORVAR		▲	▲	▲	40~42
	MAS-1	●	●	●	●	28~30
プレス型	SKD-11		▲	▲	▲	55~57
	SKH-51		▲	▲	▲	60~62
その他	窒化用		▲	▲	▲	18~20
	スーパーアロイ		▲	▲	▲	-----
	銅合金		▲	▲	▲	-----

●製品の改良の為、仕様、外観の一部を予告なく変更することがあります。

充実の性能と機能！
一歩先ゆく価格設定！



Ultra-precision YAG Laser Mold Padding Welder

発売元 **三和商工株式会社**

本社 〒151-0072 東京都渋谷区幡ヶ谷2-21-4 11F
TEL 03-3376-3464 FAX 03-3374-0346

E-mail contact@sanwashoko.co.jp

Home Page <https://www.sanwashoko.co.jp>

特約店

三和商工株式会社

SW-L120-230221

比べてください!

安全性能、
充実装備、
そして適正価格!

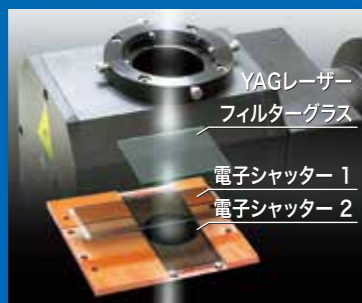
最大出力120W、1パルスエネルギー90ジュールの高出力YAGレーザーがより多彩な金属および合金の高精度溶接を実現します。そして、YAGレーザーフィルターガラスと、2枚の電子シャッターによる3重の

安全装備。ピンポイントで微細な溶接を可能にする十字マーカー付き双眼顕微鏡、的確な溶接に欠かせない、インディケーションビームを装備。安心性能と充実装備をどこよりもお手ごろな価格でお届けします。



充実の安全・安心機能をプラス!

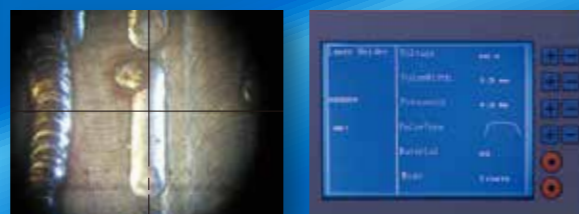
強力なレーザー光線の扱いは失明の危険を伴います。SW-L120はYAGレーザーフィルターガラスに加え、2枚の電子シャッターによる3重の安全機能を搭載した安心設計です。



YAGレーザー
フィルターガラス
電子シャッター 1
電子シャッター 2

的確な溶接を簡単操作で!

各種設定はコントロールパネルの溶接パラメーターを操作するだけ。また、双眼顕微鏡に十字マーカーを搭載。インディケーションビームとの併用で精密かつ的確な溶接が可能です。さらに、レーザー専用溶接材料をご用意しました。より効率的な作業をお約束します。



十字マーカー
コントロールパネル

精密・的確!インディケーションビーム!

精密・的確な溶接を可能にするインディケーションビームを装備。あらかじめ、インディケーションビームを、目的箇所にあてることにより確実に狙ったポイントで溶接することが出来ます。

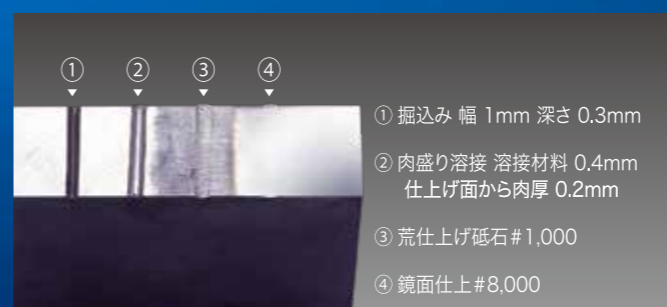


ハイパワーを驚きの価格で!

最大出力120W、1パルスエネルギー90ジュールの高出力YAGレーザーが多彩な金属および合金の高精度溶接に対応します。0.2mmの微細溶接から0.5mmの肉盛り溶接まで幅広くご使用いただけます。そして、独自の流通システムにより驚きの低価格を実現しました。しかも、導入後の技術サービスも万全です。性能と装備、そして価格とサービスをお比べください。

だけです。そして、独自の流通システムにより驚きの低価格を実現しました。しかも、導入後の技術サービスも万全です。性能と装備、そして価格とサービスをお比べください。

仕上行程



- ① 掘込み 幅 1mm 深さ 0.3mm
- ② 肉盛り溶接 溶接材料 0.4mm 仕上げ面から肉厚 0.2mm
- ③ 荒仕上げ砥石 #1,000
- ④ 鏡面仕上 #8,000

信頼のトータルサポート

品質 + サービス = 信頼
Quality + Service = Trust

私たちは製品を単に売るだけの仕事はしていません。お客様の安全のために徹底した品質管理のもと、効率向上をお約束する機能を装備した製品をお届けします。さらに、ご購入後のアフターケア、消耗品の販売、修理点検など、お客様が私たちの製品を使い続ける限り、誠意を持って対応いたします。お客様の「満足」と「信頼」こそが私たちの喜びです。

補修例



①コーナーエッジ ②薄肉部 ③パーティングライン



インコーナー



文字消し



均一な直線加工が可能



アルミ金型