

品番



手動架台セット SW-L220-MT 電動架台セット SW-L220-AT

仕様

電源	レーザー光線	Nd : YAG
	レーザー波長	1064μm
	平均出力	220W
	溶接可能線径	ノーマルモード φ0.1~0.8 mm UDモード 最小 0.05 mm
	最大パルス出力	110J
	レーザースポット直径	0.2 ~ 2.0 mm
	パルス出力時間	0.5 ~ 20ms
	パルス周波数	1 ~ 99Hz
	電源	単相 200V 50/60Hz
	サイズ	外寸 : 400x800x1,000 mm 操作ディスプレイ : 296x198x62 mm
	重量	電源 : 90kg 操作ディスプレイ : 2.8kg
	本体構成	L220 電源 / L220 レーザーユニット / レーザーユニット架台 (手動・電動・他) / 冷却チラー
レーザーユニット	焦点距離	90 mm (オプション 200 mm)
	付属	反射防止板、15 倍双眼顕微鏡、フレキシブルライト x2
	オプション	CCD カメラ、高倍率双眼顕微鏡、顕微鏡可動ユニット など
	サイズ	180x170x1,000 mm
	重量	35.5 kg
電動架台	可動域	X : 130 mm Y : 130 mm Z : 135 mm (リモコン操作)
	旋回範囲	左右 90° (手動)
	最大溶接可動域	ワークサイズ 500x500 mm
	サイズ	500 x 750 x 925 ~ 1,060 mm
	重量	95 kg
手動架台	可動域	Z : 450 mm (手動)
	サイズ	350x500x1,250 mm
	重量	60 kg
冷却チラー	冷却機能	水冷式
	サイズ	500x800x950 mm
	重量	110 kg

●製品の改良の為、仕様、外観の一部を予告なく変更することがあります。

▲安全に関するご注意

本製品の操作、保守点検は、溶接機を熟知した方が行って下さい。
YAGレーザー溶接機は、クラス4に分類されます。適切な安全対策を行ってください。
不明点はお気軽にお問い合わせください。
※JIS C6802: レーザー製品の安全基準に基づく

作業テーブル(オプション)



天板サイズ	500x350 mm
可動域	X : 240 mm Y : 150 mm Z : 165 mm (Z 電動 : フットスイッチ / XY 手動)
耐荷重	150 kg
サイズ	550x450x660~825 mm
重量	65 kg

付属品



- ①冷却チラー用フィルタ x1
 - ②溶接材料セット (写真は一例)
 - ③YAG レーザー用保護メガネ x1
 - ④レンズ保護ガラス x1
 - ⑤ガスレギュレータ (日本国内のみ)
 - ⑥ガスホース (色が異なる場合あり)
 - ⑦レーザー照射フットスイッチ (カバー付) x1
 - ⑧冷却チラー用精製水 20L
- (左の画像には含まれません)

レーザー溶接機用線材

レーザー溶接機に適した直棒状の溶接材料です。リールに巻かれていないので、直棒状のまま使用できます。微細な溶接に便利です。



溶接材料(一部抜粋)

	φ0.8	φ0.6	φ0.5	φ0.4	φ0.3	φ0.2	φ0.1	HRC 硬度
NAK-80	●	○	●	●	●	●	○	40~42
STAVAX	●	○	●	●	●	●	○	52~55
SKD-61	●	○	○	○	○	○	○	40~42
SKD-11	●	○	○	○	○	○	○	55~57
S50C	●	○	○	○	○	○	○	28~32
MAS-1	●	○	●	●	●	●	○	28~30
ニッケル合金	●	○	○	○	○	○	○	15~20
真鍮	●	○	○	○	○	○	○	
アルミ 5000	○	○	○	○	○	○	○	

- 直棒 250 mm L(20 本入 / 5m分) のみ ○ 5m巻き線のみ
 - 直棒 250 mm L(20 本入 / 5m分) / 5m巻き線 どちらも取り扱いあり
- ※詳細は溶接材料カタログを参照ください。

超高精度レーザー溶接機

WELD PRO SW-L220

出力向上! 220Wのハイパワーレーザー
“UDモード”搭載! 最小溶接線径φ0.05mmを実現!



製造発売元 **三和商工株式会社**
〒151-0072 東京都渋谷区幡ヶ谷2-21-4 11F
TEL 03-3376-3464 FAX 03-3374-0346
E-mail contact@sanwashoko.co.jp
URL https://www.sanwashoko.co.jp

特約店

超高精度レーザー溶接機 WELD PRO SW-L220

安心・信頼のトータルサポート
 私たちは製品を売るだけの仕事はしていません。ご購入前の安全対策のバックアップに始まり、ご購入後のアフターサポート、消耗品販売、修理点検など、お客様の仕事効率化、省力化をトータルでサポート致します。

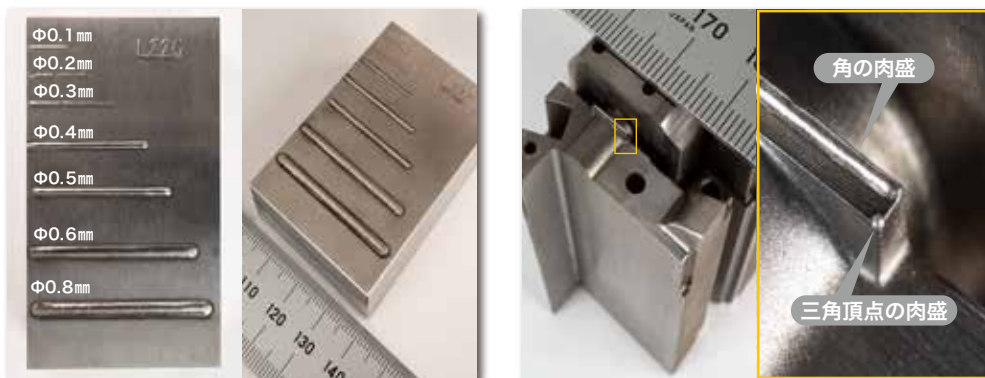
品質 Quality + サービス Service = 信頼 Trust

220Wに大幅パワーアップ！最大溶接線径φ0.8mm！ “UDモード”により最小溶接線径φ0.05mmが可能に！

金型補修溶接から精密部品加工まで幅広く対応！

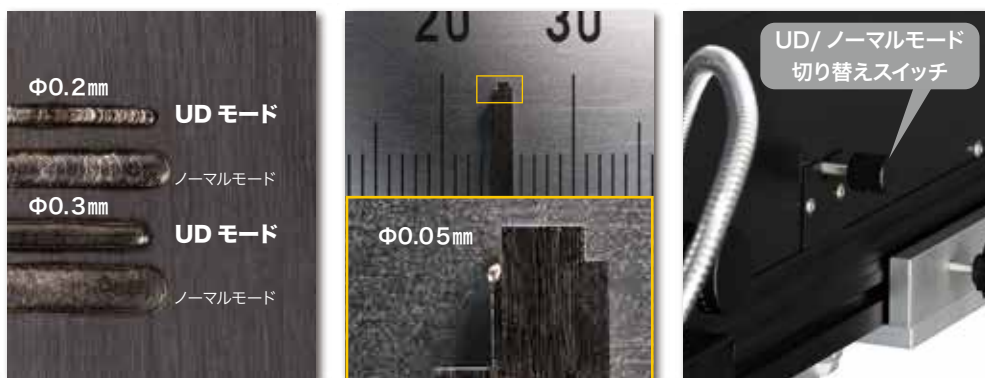
220Wに大幅パワーアップ！

大幅に出力が向上し、より幅広いシチュエーションでの余裕を持った溶接を実現しました。最大溶接可能線径がφ0.8mm（前モデルφ0.5mm）まで拡大したことにより形状修正や肉盛溶接時間の短縮が可能になりました。



最小線径φ0.05mm！ “UDモード”

微細溶接をピンポイントで溶接するUDモード（Ultra-small Diameter mode/極小径モード）を搭載。最小溶接線径0.05mmを実現しました。薄膜の微細傷の補修や薄板部品加工、要求精度の高い頂点やパーティングラインの補修などを可能にします。



2種類の架台が選べます

作業効率が向上する電動架台、またはリーズナブルな手動架台が選べます。電動架台の可動域は X:130mm Y:130mm Z:135mm（リモコン操作）、左右90°（手動）でワークサイズ 500x500mmに対応します。手動架台の可動域は Z:450mm（手動）です。



コントローラーがユニット化！

操作ディスプレイがユニットとして取り出し可能になり、電源や冷却チャラーのレイアウトの自由度が格段に向上しました。工場内レイアウトを変更せず導入できます。ケーブル長はレイアウトに合わせて長さ調整可能です。



多彩なニーズに！ 簡単操作+簡単メモリー

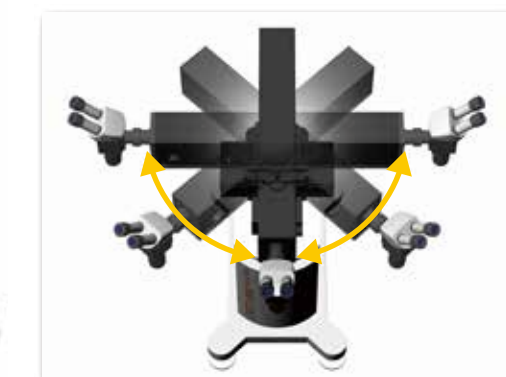
「強く叩きつけるように溶接したい」、「ふんわりと載せるように溶接したい」どちらにも幅広く設定できるようになりました。幅広い設定に対応する為、条件設定は100パターン保存できます。通常ワーク、銅合金・アルミ、鋳物、超微細溶接など、使い分けは自由自在です。



【安全性を考慮した操作部】



誤操作を防ぐために、スタンバイスイッチを押した時だけフットスイッチによる照射が可能です。操作ディスプレイのユニットにスタンバイスイッチと緊急停止スイッチが配置されているので、ユニットを取り外した状態でも安全に操作が行えます。緊急停止スイッチは電源本体と操作ディスプレイのユニット両方に配置されています。



電動架台の照射部は左右90°旋回します。

適応金型

- アルミ金型 ●プラスチック金型
- ダイカスト金型 ●ガラス金型 ●プレス金型
- ゴム金型 ●銅合金型 など

適用範囲

- パーティングライン部、衝撃の加わるスライドエッジ部。
- ピンゲート部、トンネルゲート部。
- エジェクターホールの修正や、薄いエッジ部。
- ピンホールやヒケの修正。
- 放電加工、窒化処理、タフトライド処理後の表面の肉盛。