

## DEPOSITRON

Discharge Deposition Equipment

**DEPOSITRON 820**

放電強度 5段階 x 振動強度 3段階 15段出力

**DEPOSITRON 720**

放電強度 3段階

プレス型の必須装置!  
カス上がり防止!!

アルミダイカストにも!  
湯当たり防止!!

切削工具の寿命延長に  
摩耗部分の耐久性向上に

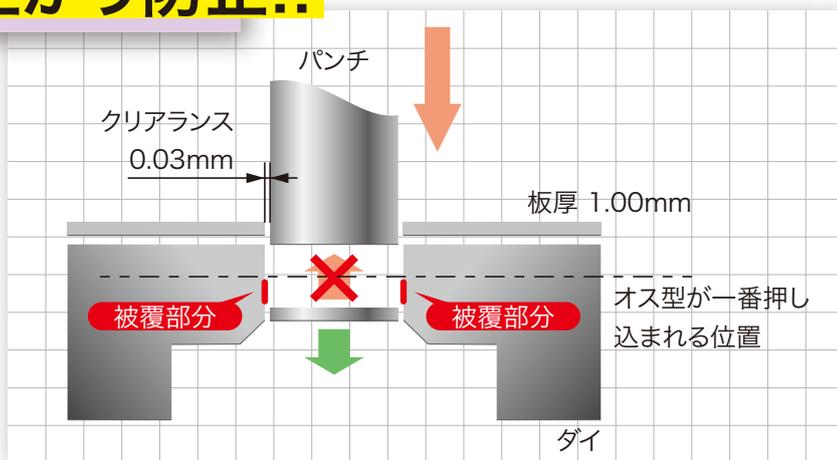
デポジットロンはタングステンカーバイトの電極を使用し、プレス型のメス型に数カ所被覆するだけでカス上がり防止に絶大な威力を発揮します。また、抜型、曲げ型、深絞り型等の寿命を大幅に延長するほか、ダイカスト型の過熱によるクラック防止、型離れの改良、ゲート等の摩耗防止にも効果的。プラスチック型、鍛造型、ガラス型の摩耗防止にも使用可能です。放電後の被膜厚は1/100~3/100mm、表面硬度がHV1100まで向上。SK、SKD、SKH、超硬合金など幅広い材質に使用可能です。電極棒はφ0.3~3.0mmまで実装可能。820は放電強度が5段階、振動強度が3段階の調節でき、15通りの出力を選ぶことが出来ます。主にカス上がりの防止に効果を発揮します。720は放電強度を3段階選べるタイプで、主にダイカスト型に使用します。

○電極棒(mm)



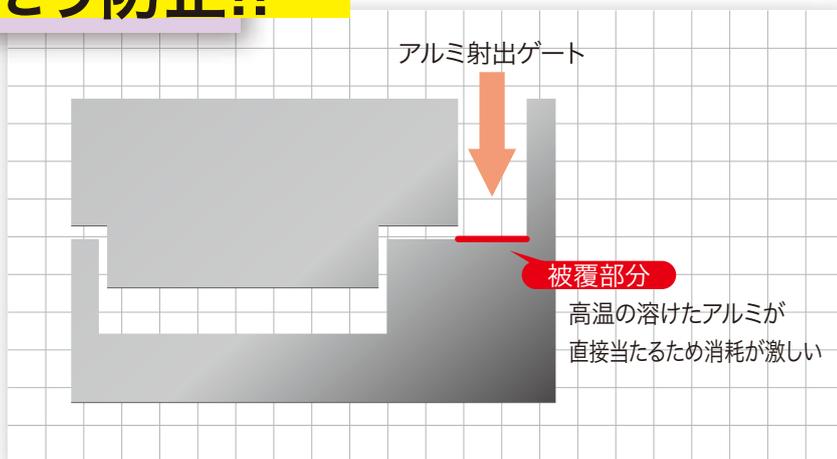
## プレス型の必須装置！カス上がり防止！！

精密打ち抜き型の場合、メス型の内側に被覆することにより、カス上りを簡単に防止することができます。また、デポジットロン本体は軽量なため、重い金型をプレス機から取り外すことなく放電加工がおこなえ、SK、SKD、SKH、超硬など幅広い材質に使えます。



## アルミダイカストにも！湯当たり防止！！

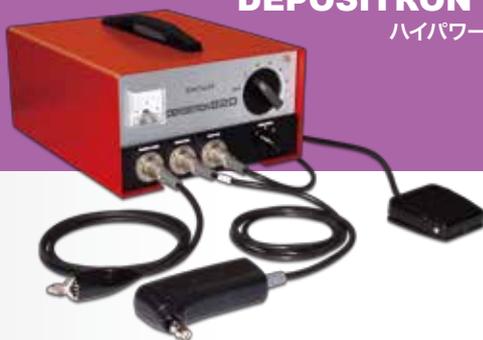
主にSKD-61などのアルミダイカスト型において、高温の溶けたアルミ(湯)が直接当たる、射出ゲート直下の面は激しく磨耗します。その面に被覆することで、金型の耐久性を向上させ、寿命を延ばすことが出来ます。



仕様

**DEPOSITRON 820**  
ハイパワータイプ

**DEPOSITRON 720**  
スタンダードタイプ



電源入力	単相 100V 50 / 60Hz	単相 100V 50 / 60Hz
電源容量	155VA	153VA
加工選択スイッチ	放電強度 5段切替 振動強度 3段切替	放電強度 3段切替
被覆速度	1平方cm/20~40秒	1平方cm/30~50秒
被覆厚み(超硬合金)	0.01~0.03mm	0.01~0.02mm
外形(幅×奥行×高さ)mm	270×330×165	375×220×170
重量	電源部 12kg / パイプレーター 0.3kg	電源部 8.5kg / パイプレーター 0.3kg

●製品の改良のため、仕様、外観の一部を予告なく変更することがあります。

発売元

 **三和商工株式会社**

〒151-0072 東京都渋谷区幡ヶ谷2-21-4 11F  
TEL 03-3376-3464 FAX 03-3374-0346

E-mail sanwa.shoko@nifty.com

URL <http://www.sanwashoko.co.jp>

■デモをご希望の方はこちらまでご連絡ください。

営業部:03-3376-3464

特約店