

射出成形金型

モールドデポジット(樹脂膜)・ガスヤニ・油汚れ・サビ

洗浄機:WAVECLEAN U600 Type2 洗浄液:WAVELIQUID SP-18

成形材料	設定液温	洗浄時間	金型鋼材	樹脂膜	ガスヤニ	油汚れ	サビ	塗料染料	焼付き	離型剤	成形品概要(サイズ /mm)
POM	70℃	30min.	NAK80	●	●	●					機械部品(30×30)
POM	65℃	表裏各 20min.	NAK80	●	●	●	●				摺動部品(100×100)
POM	65℃	30min.	S-Star	●	●	●					機械部品(45×10)
POM	65℃	30min.	STAVAX	●	●						スイッチ(3×10)
POM	65℃	表裏各 20min.	STAVAX	●	●						電子部品(φ15)
PA66	70℃	50min	HPM38	●	●						電子部品(30×10)
PET	65℃	30min.	SKD11	●	●	●	●				日用品部品(100×15)
PP	65℃	20min.	NAK80	●	●	●	●				機械部品(60×40)
PP	65℃	表裏各 20min.	NAK80	●	●	●					内装部品(250×200×50)
Tenac™	65℃	30min.	STAVAX	●	●	●	●				機構部品(10×10)
Zylon®	70℃	10min.	SKD11	●	●	●	●				機構部品(100×70)
TPE	70℃	60min.	NAK80	●	●						内装部品(φ160×200)
PTFE	70℃	30min.	STAVAX	●	●	●					摺動部品(140×100)
ユリア樹脂	70℃	30min.	SKD11	●	●	●					コネクタ(10×30)
ユリア樹脂	70℃	30min.	STAVAX	●	●	●					コネクタ(15×15)
PE	65℃	10min.	NAK80		●	●					容器部品(φ50)
PS	65℃	20min.	S50C		●	●					筐体部品(100×50)
ABS	65℃	30min.	S50C		●	●	●				トレイ(250×200)
PP	65℃	15min.	NAK80		●	●	●				機械部品(40×30)
PP	65℃	20min.	STAVAX		●	●	●				内装部品(30×30)

ガラスフィラーなどの添加剤入り樹脂成形金型

モールドデポジット(樹脂膜)・ガスヤニ・油汚れ・塗料染料

洗浄機:WAVECLEAN U600 Type2 洗浄液:WAVELIQUID SP-18

成形材料	設定液温	洗浄時間	金型鋼材	樹脂膜	ガスヤニ	油汚れ	サビ	塗料染料	焼付き	離型剤	成形品概要(サイズ /mm)
PA12	70℃	30min.	STAVAX	●	●						ギア(φ5)
PPS+GF*40%	70℃	30min.	STAVAX	●	●						電子部品ソケット(10□)
ABS+ ニトリルゴム	70℃	20min.	NAK80	●	●						内装部品(250×180)
PBT+GF25%	70℃	60min.	STAVAX	●	●	●					コネクタ(5×15)
PBT+GF30%	70℃	40min.	STAVAX	●	●						コネクタ(5×5)
POM+ 染料	65℃	30min.	STAVAX	●	●			●			電機部品(φ60)
ユリア樹脂 + 塗料	70℃	45min.	STAVAX	●	●			●			コネクタ(15×15)

*GF= ガラスフィラー

洗浄結果 実例 2/2

U600 Type2

WC PLUS

光学部品などのメッキ・コーティング金型

ガスヤニ・油汚れ

洗浄機: WAVECLEAN PLUS 洗浄液: WAVELIQUID N-18

成形材料	設定液温	洗浄時間	金型鋼材	樹脂膜	ガスヤニ	油汚れ	サビ	塗料染料	焼付き	離型剤	成形品概要(サイズ/mm)
PP系	50℃	15min.	STAVAX+無電解ニッケルメッキ		●	●					表示部品(250×160)
非公開素材	40℃	10min.	STAVAX+無電解ニッケルメッキ		●	●					光学部品(200×200)
非公開素材	40℃	15min.	SUS420J2系+無電解ニッケルメッキ		●	●					外装部品(50×80)

※無電解ニッケルメッキは、専用洗浄機「WAVECLEAN PLUS」+専用液「N-18」にて洗浄

メッキ・コーティング金型

モールドデポジット(樹脂膜)・ガスヤニ・油汚れ

洗浄機: WAVECLEAN U600 Type2 洗浄液: WAVELIQUID SP-18

成形材料	設定液温	洗浄時間	金型鋼材	樹脂膜	ガスヤニ	油汚れ	サビ	塗料染料	焼付き	離型剤	成形品概要(サイズ/mm)
POM	70℃	25min.	SKD11+硬質クロムメッキ	●	●						スイッチ(5口)
PA66	65℃	10min.	NAK80+チタンメッキ	●	●						機構部品(10×5)
ナイロン	65℃	15min.	NAK80+チタンメッキ		●	●					機械部品(20×30)

ゴム成形金型

ガスヤニ・油汚れ・塗料染料・焼付き・離型剤

洗浄機: WAVECLEAN U600 Type2 洗浄液: WAVELIQUID SP-18

成形材料	設定液温	洗浄時間	金型鋼材	樹脂膜	ガスヤニ	油汚れ	サビ	塗料染料	焼付き	離型剤	成形品概要(サイズ/mm)
NBRゴム	70℃	15min.	NAK55+硬質クロム		●				●		機構部品(15×20)
NBRゴム	70℃	60min.	NAK55+硬質クロム		●				●		パッキン(200×200)
NBRゴム	70℃	20min.	NAK80	●	●					●	ガスケット部品(50×50)
EPDM	70℃	20min.	STAVAX	●	●	●		●			パッキン(40×40)
ウレタン	65℃	20min.	S45C						●		機構部品(30×30)

ダイカスト金型・プレス金型

油汚れ・サビ・焼付き・離型剤

洗浄機: WAVECLEAN U600 Type2 洗浄液: WAVELIQUID SP-18

成形材料	設定液温	洗浄時間	金型鋼材	樹脂膜	ガスヤニ	油汚れ	サビ	塗料染料	焼付き	離型剤	成形品概要(サイズ/mm)
真鍮ダイカスト	70℃	90min.	MDC-K*						●	●	電気部品(φ60)
亜鉛ダイカスト	70℃	30min.	SKD61						●	●	電機部品(30×40)
アルミ押し出し	70℃	20min.	SK材						●	●	住宅建材部品(50×1,000)
アルミダイカスト	70℃	30min.	SKD61						●	●	機械部品(φ50)
アルミダイカスト	70℃	60min.	SKD61						●	●	機構部品(φ180)
金属プレス(SUS系)	50℃	20min.	SKD11			●	●		●		電気機器部品(φ7)
金属プレス(銅系)	50℃	20min.	SKD11			●	●		●		電気機器部品(φ15)
金属プレス	70℃	10min.	SKD11						●		電気部品(5×15)

*MDC-K= SKD8改

2020年4月現在直近3ヶ月の洗浄結果